

# クロダ精工 平面研削盤 GS-DHF

## 1. 機械仕様

1-1

項	目	
テーブル作業面積	長さ×巾	600×300mm
テーブルの最大動き(手動)	左右×前後	720×350mm
テーブル面と砥石軸芯の距離	max	550mm
砥石の寸法	直径×巾×穴径(50Hz)	355×38×76.2mm
	(60Hz)	305×38×76.2mm
砥石軸回転数	50/60Hz	1500/1800r.p.m
マグネットチャックの寸法(平型)	長さ×巾×高さ	600×300×70mm
マグネットチャック上面と砥石軸芯の距離(平型)		480mm
テーブルの左右送り	ハンドル1回転 自動速度	56mm 3~25mm/min
テーブルの前後送り	ハンドル1回転 1目盛 自動ステップ送り 最高早送り速度 50/60Hz	5mm 0.02mm 0.5~12mm 1100/1320mm/min
砥石軸の上下送り	ハンドル1回転 1目盛 イン칭送り量 自動早送り速度 50/60Hz 自動切込量	1mm 0.005mm 0.002mm 360mm/min 0.001~0.030mm
モータ(200V)	砥石軸用 油圧用 上下送り用 前後送り用 給油用	3.7kw/4P 2.2kw/4P 0.09kw/4P 0.2kw/4P 0.025kw/4P
制御回路		0.5KVA
総入力		7.5KVA

項	目	
本体ベッド据付面積	横×縦	1000×1180 $mm$
本体の大きさ	横×縦×高さ	2320×1940×1860 $mm$
重量		2500 $kgf$
所要床面積	横×縦	3040×2020 $mm$
電源容量		
最大工作物重量		350 $kgf$

